**${Value2}**

**INSTRUCCIONES PARA LA REVISIÓN Y MANTENIMIENTO ANUAL DE LOS EQUIPOS INSTALADOS EN EL CENTRO DE TRABAJO**

|  |  |
| --- | --- |
| Fecha de Publicación: ${Value5} |  |
| Vigencia: ${Value6} |  |
| Revisión: 1 |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Elaborado por: |  |  |  |
| Nombre | Puesto | Fecha | Firma |
| ${Value7} | ${Value8} |  |  |
| Revisado y Aprobado por: |  |  |  |
| Nombre | Puesto | Fecha | Firma |
| ${Value9} | ${Value10} |  |  |

Las instrucciones tienen como objetivo el facilitar y determinar la manera para verificar realizar las revisiones periódicas, así como el mantenimiento respectivo de los equipos instalados en el centro de trabajo.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tanques de almacenamiento.** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** | **Método o instrucción de revisión.** |
| Pruebas de hermeticidad. | Se encuentra vigente la última prueba realizada. | Según antigüedad de la estación de servicios. | * Se debe mantener el registro de las pruebas de hermeticidad. * Después del 5to año se realizan las pruebas de manera anual a Tanques de almacenamiento y líneas de distribución. |
| Drenado de agua. | Lectura del indicador del nivel de agua en el sistema de control de inventarios  Método de prueba de la regla y la pasta indicadora de agua. | Mensual. | * Se deberá verificar el nivel de llenado de los tanques mediante el equipo de Control Volumétrico (veeder root). * Se utiliza el método de la regla y pasta indicadora de agua en tanques de pared sencilla. * De encontrarse agua en el interior, se deberá extraer y almacenar en tambos de 200 litros y disponerlos en el área de residuos peligrosos. |
| Motobombas y bombas de transferencia. | Revisión ocular y limpieza general. | Mensual. | * Se verificará de manera visual el correcto funcionamiento de las motobombas y bombas de transferencia. * Se hará limpieza de la suciedad acumulada dentro del contenedor y sus accesorios. |
| Protección catódica. | Cuenta con recubrimiento anticorrosivo la cubierta de las fuentes de energía, transformador y a todas las partes metálicas de la instalación eléctrica. | Anual. | * Se debe realizar una inspección visual, de ser necesario se limpiará y ajustará para que no esté suelto. * Debe contar con recubrimiento anticorrosivo en todas las partes metálicas. |
| Registros y tapas en boquillas de tanques. | Se encuentran limpios y secos, tienen instaladas las conexiones, empaques y accesorios en buenas condiciones.  Se encuentran pintadas con colores alusivos al producto que contiene el tanque respectivo, así como el nombre del producto. | Mensual. | * Se realizará una revisión visual de los registros y tapas en las boquillas de los tanques. * Se deberá delimitar o señalizar el área donde se ejecutará la revisión. * Se deben encontrar las tapas y registros en buenas condiciones. * Las tapas y registros se encuentran pintados de manera correcta. * Las tapas deberán ser herméticas para evitar el ingreso de suciedad y agua. |
| **Tanques de almacenamiento.** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** | **Método o instrucción de revisión.** |
| Limpieza de contenedores de derrames de boquillas de llenado. | Se encuentra limpio, sin daños y su cierre es hermético, están pintadas con colores alusivos al producto que contiene el tanque respectivo, así como el nombre del producto. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual de los contenedores. * Se revisará que el contenedor no presenta daños y el cierre es hermético. * Se verificará que encuentran pintados de acuerdo al color alusivo al producto. * Se verificará que se tenga rotulado el nombre del producto. * Se realizará la limpieza con un trapo húmedo o seco. Revisar el sello de la parte superior de los contenedores para comprobar hermeticidad |
| **Tuberías de producto y accesorios de conexión** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** | **Método o instrucción de revisión.** |
| Pruebas de hermeticidad. | Se encuentra vigente la última prueba realizada. | Según antigüedad de la estación de servicios. | * Se debe mantener el registro de las pruebas de hermeticidad. |
| Registros y tapas para el cambio de dirección de tuberías. | Comprobar que no estén fracturados, las tapas son de las dimensiones que tiene el registro y asientan completamente en los mismos.  Las tapas sellan herméticamente. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual de los registros y tapas de las tuberías. * Se comprobará que estén al ras de suelo y no estén fracturadas. * Se debe comprobar que estén señalizadas y pintadas. * Se debe verificar su cierre hermético. |
| Conectores flexibles de tubería en contenedores. | Los conectores no están golpeados o torcidos y no tienen fugas de producto. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual de los conectores flexibles de las tuberías. * Donde se permita por la ubicación se verificará que no estén torcidos y no presenten fugas de producto. |
| Juntas de expansión (mangueras metálicas flexibles). | La comprobación se hará de acuerdo a los resultados de las pruebas de hermeticidad aplicadas a las tuberías. En caso de existir daño, fractura o ruptura de algún elemento que compone las juntas de expansión (mangueras metálicas flexibles) se debe reemplazar por una en buen estado. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual de las juntas de expansión de las mangueras, de acuerdo a los resultados de las pruebas de hermeticidad se hará el mantenimiento correspondiente. * Se verificará que las juntas de expansión no cuenten con fracturas o rupturas y no presenten fugas. |
| **Dispensarios.** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** | **Método o instrucción de revisión.** |
| Filtros. | Sustituir los filtros cuando se encuentren saturados. | Mensual. | * Se debe poner el paro el sistema de bombeo. * Se debe vaciar de combustible todo el sistema del dispensario. * Abrir el dispensario y retirar el filtro. * Se procede a revisión del filtro, reemplazándolo si se observa saturado. * Una vez realizada la revisión o reemplazo, se coloca nuevamente el filtro y se cierra el dispensario. * Se reactiva el funcionamiento del dispensario. |
| Pistolas para el despacho de combustibles. | No deben presentar goteo o fuga por la boquilla al suspender el despacho de combustible. | Mensual. | * Se hace la revisión visual de las pistolas de tal forma que no presenten daños, o cuarteaduras que permitan fuga de producto o vapores. |
| **Cuarto de máquinas.** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** |  |
| Compresor de aire. | Presión Manométrica. kPa (Kg/cm²)  El manómetro no se encuentra roto y los instrumentos de control (arranque, paro) funcionan correctamente.  Cuenta con sus protecciones físicas en buen estado  Estar conectados a una tierra física  Purgar tanque y cambiar filtro al compresor.  Tener marcado o pintado el número de serie o único de identificación, No de control UV –STPS. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual del equipo en tanto no presente fallas. * Se anotará la presión de trabajo del equipo * Se deberá revisar que sus guardas y protecciones se encuentren debidamente instaladas. * Se verificará que los controles de arranque y paro funcionan correctamente. * Se verificará que se cuente con la conexión a tierra en buen estado. * Se deberá purgar el recipiente sujeto a presión. * Se cambiará el filtro de aire del compresor. * Se verificará el nivel de aceite del compresor. * Se verificará que se cuente con el número de identificación otorgado por la UV y/o STPS. |
| Equipo hidroneumático. | Verificar su funcionamiento. | Mensual. | * Se deberá realizar la revisión visual de su funcionamiento. * Revisar que el equipo no presente fugas, considerando la tubería. |
| Planta de emergencia de energía eléctrica. | Se encuentra limpia y lista para activarse de ser necesario. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual del equipo. * Se realizará la limpieza superficial del equipo con un trapo seco. * Se realizará una prueba de arranque del motor para comprobar su funcionamiento. * Revisar operación con respecto a a las recomendaciones del fabricante. |
| **Contenedores de dispensarios, bombas sumergibles y de accesorios.** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** |  |
| Contenedores de dispensarios, bombas sumergibles y de accesorios. | Son herméticos. | Mensual. | * Se realizará la verificación visual para determinar que no existan grietas o fisuras, manteniéndose herméticos los contenedores. |
| **Bombas de agua.** | | | |
| **Elemento a revisar.** | **Indicador que revisar.** | **Periodicidad.** |  |
| Bombas de agua. | Las bombas de agua para servicio o diversas instalaciones deben funcionar. | Mensual. | * Se realizará la revisión visual de las bombas de agua instaladas. * Se verificará que las conexiones de las bombas no presenten fugas, goteos o filtraciones. * El funcionamiento deberá de ser conforme a las recomendaciones del fabricante. |